

ВВЕДЕНИЕ

Настоящий паспорт предназначен для удостоверения гарантийных обязательств изготовителем основных параметров и характеристик весов товарных ВТ4014—500Ш ВТ4014—1Ш (в дальнейшем веса), а также для изучения их конструкции, правил установки и эксплуатации.

2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Весы ВТ4014—500Ш и ВТ4014—1Ш предназначены для взвешивания различных грузов, в помещении или под навесом, при торговых, учетных и технологических операциях.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Основные параметры весов должны соответствовать указанному в табл. 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Тип весов	
	ВТ4014—500 Ш	ВТ4014—1Ш
1. Пределы взвешивания, кг:		
наибольший (НПВ)	500	1000
наименьший (НМПВ)	4	10
2. Вид отчетного устройства		
3. Цена поверочного деления шкалы		
дополнительной основной	0,2	0,5
основной	20	50
4. Класс точности весов по ГОСТ 33676-79	2500	2000
5. Число поверочных делений	94	115
6. Масса кг, не более	630x990x1000	830x1150x1000
7. Габаритные размеры весов, мм, не более	630x810	800x990
8. Размеры платформы, мм, не более	±100	±250
9. Непостоянство показаний ненагруженных весов, не более	±100	±250
10. Допускаемые погрешности при выпуске из производства или ремонта при интервалах взвешивания, кг		
от 5 до 100	±100	—
св. 100 до 400	±200	—
св. 400 до 500	±300	—
от 10 до 250	±250	±500
св. 250 до 1000	±500	±500
11. Допускаемые погрешности на месте эксплуатации при интервалах взвешивания, кг		
от 4 до 100	±200	—
св. 100 до 400	±300	—
св. 400 до 500	±400	—
от 10 до 250	—	±500
св. 250 до 1000	—	±750

1. Пределы взвешивания, кг:

наибольший (НПВ)

наименьший (НМПВ)

2. Вид отчетного устройства

3. Цена поверочного деления шкалы

дополнительной основной

основной

4. Класс точности весов по ГОСТ 33676-79

5. Число поверочных делений

6. Масса кг, не более

7. Габаритные размеры весов, мм, не более

8. Размеры платформы, мм, не более

9. Непостоянство показаний ненагруженных весов, не более

10. Допускаемые погрешности при выпуске из производства или ремонта при интервалах взвешивания, кг

от 5 до 100

св. 100 до 400

св. 400 до 500

от 10 до 250

св. 250 до 1000

11. Допускаемые погрешности на месте эксплуатации при интервалах взвешивания, кг

от 4 до 100

св. 100 до 400

св. 400 до 500

от 10 до 250

св. 250 до 1000

2.2. Чувствительность весов должна быть такой, чтобы к изменению массы взвешиваемого груза на значительное, равное абсолютному значению предела допускаемой погрешности, вызывало отклонение показаний указателя равновесия от положения равновесия не менее чем на 5 мм.

2.3. Интервал температур окружающего воздуха в месте установки весов от минус 20 до плюс 45° С.

2.4. Относительная влажность окружающего воздуха в месте установки при 25°С 100%.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Комплект поставки весов должен соответствовать таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Обозначение	К-во
1. Весы товарные	ВТ4014—500Ш или ВТ4014—1Ш	1 шт
2. Паспорт	гБ. 2.791. 002 ПС 003	1 шт

ПРИМЕЧАНИЕ: запасные части к весам поставляются в порядке монтажным предприятием только в централизованном порядке.

3.2. ВЕСЫ СОСТОЯТ ИЗ ПЛАТФОРМЫ (ГРУЗОПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО), РАМЫ РАЖАНОГО МЕХАНИЗМА, КОЛОНКИ И ОТЧЕТНОГО УСТРОЙСТВА. ВЫПОЛНЕНИЕ РАЖАНОГО МЕХАНИЗМА, КОЛОНКИ И ОТЧЕТНОГО УСТРОЙСТВА ВЫПОЛНЯЮТСЯ В ВИДЕ УКАЗАТЕЛЯ КОРОМЫСЛОВЫЙ ШКАЛЬНЫЙ (СМ. ДИАГРАММУ).

4.1.1. Платформа представляет собой сварную металлоконструкцию из стального проката и листового стали толщиной 2 мм. Частей платформу предусмотрено ограждение в верхней части и платформами закреплены в трех местах. Разгрузка осуществляется с помощью направляющих в виде сервы 9 рычагов.

4.1.2. Рама 8 представляет собой сварную металлоконструкцию четырех опорных тумб, на которых установлены сервы 4. Стыки швеллеров выверены по длине.

4.1.3. Рычажный механизм состоит из двух рычагов, соединенных между собой сервой. Рычаги 5 и 6 образуют рычагами повороты в подпятниках опорных серв 9. Большой рычаг 5 соединен с сервой точкой 23 рычагом 25 при помощи тары 3.

4.1.4. Колонна 2 представляет собой сварную металлоконструкцию. На ней закреплены опорная серва 24 для установки передаточного рычага 23, опорная стойка 18 для установки коромыслового указателя, рычаг 22.

4.1.5. Указатель коромысловый шкальный состоит из основной шкалы коромысла 20, дополнительной шкалы 21, передвигающейся по коромыслу 18 и регулятора тары 12. Уравновешивание указателя коромыслового шкального (массы взвешиваемого груза) производится перемещением тары 18 и 19 до совпадения его указателя с неподвижным указателем 23. Отсчет массы взвешиваемого груза производится суммированием показаний основной шкалы 20 и дополнительной шкалы 21.

4.1.6. Арретир 22 служит для прекращения колебаний указателя коромыслового шкального.

4.2. Принцип действия механических весов в том, что при определении массы взвешиваемого груза сумма моментов, действующих на рычаг коромысла равно нулю.

5. ПОДГОТОВКА ВЕСОВ К РАБОТЕ

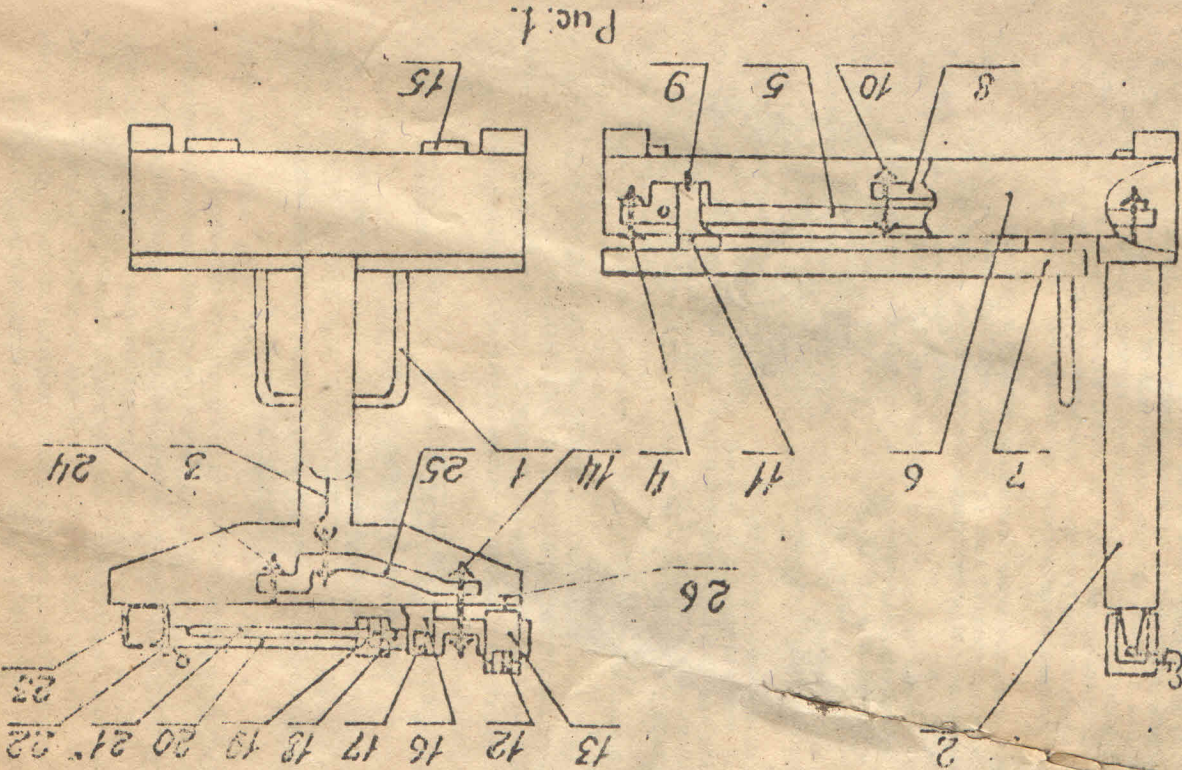
- 5.1. Для разборки, очистки деталей технического осмотра не следует допускать лиц, не ознакомленных с устройством и работой весов.
- 5.2. После распаковки весов отстроить стопорный болт 26 и болт крепления платформы к раме, снять платформу и щеки 17, удалить мягкие прокладки между призмами и подушками в рычажном механизме и в коромысле.
- 5.3. Детали, покрытые консистентной смазкой, а также шпаты и поредвальные гири очистить ветошью, смоченной в керосине, и протереть насухо.
- 5.4. Произвести технический осмотр сборочных единиц и деталей. Особое внимание при осмотре весов следует уделить пружинам. Признаки непригодности призм является наличие трещин и выщербленности.
- 5.5. После осмотра всех сборочных единиц и деталей весов проверить правильность положения подушек, собрать весы, проверить качку платформы.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 6.1. Перед началом взвешивания необходимо убедиться, что на платформе нет посторонних предметов, изменивших тару весов.
- 6.2. Открыть арретир и убедиться, что при нулевом положении гирь редвальных гирь на указателе коромыслом шкальном коромысло находится в равновесии в горизонтальном положении. Если равновесия нет, то перемещением регуляторов тарных 12 привести весы в состояние равновесия.
- 6.3. Закрыть арретир. Положить на платформу взвешиваемый груз и открыть арретир.
- 6.4. Перемещением редвальных гирь привести указатель коромыслом в равновесие, при этом должны быть совмещены указатель равновесия коромысла и неподвижный указатель.
- 6.5. Зафиксировать вес, закрыть арретир.
- 6.6. Снять с платформы взвешиваемый груз.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 7.1. Техническое обслуживание весов осуществляется механиком, имеющим соответствующую подготовку по наладке и регулировке весов.
8. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ, УХОДА И ХРАНЕНИЯ
- 8.1. Весы должны устанавливаться на горизонтальной площадке с любым твердым покрытием или на твердом грунте, опираясь всеми четырьмя опорными ножками без качания.
- 8.2. Установку весов производить по уровню.
- 8.3. На весах взвешивать груз в пределах взвешивания, указанных в технической характеристике.
- 8.4. Взвешиваемый груз необходимо класть на платформу весов осторожно, избегая толчков и ударов.
- 8.5. Оставлять груз после взвешивания на платформе весов запрещается.
- 8.6. В перерывах между работой на весах арретир должен быть закрыт.
- 8.7. Весы должны содержаться в полной чистоте и горюлке, и подвергаться ежедневному осмотру.
- 8.8. Коррозия на рабочих поверхностях призм и подушек, появившаяся во время эксплуатации весов, удаляется протиранием смоченной в керосине, с последующей протиркой маслу.
- 8.9. Грязь и пыль, попавшие в весы, должны удаляться ветошью мягкой щеткой или дуваться сжатым воздухом. Смазка призм и подушек, находящихся в эксплуатации весов, запрещается. Категорически запрещается зачищать призмы и подушки абразивными инструментами.



8.10 Протарку наружных поверхностей указателя коромыслового и платформы производить ежедневно, а весового механизма не реже одного раза в месяц.

8.11 В случае консервации весов неокрашенные обработанные детали должны быть покрыты слоем смазки.

8.12 Ремонт весов производится только весовым мастером.

8.13 Ремонт весов должно производиться в закрытых помещениях в герметизированном виде. Хранение весов в одном помещении с кислотами, реактивами и другими веществами, которые могут оказать вредные воздействия на весы не допускаются.

8.14 После транспортирования и хранения при отрицательных температурах перед распаковыванием и расконсервацией весы должны быть выдержаны при температуре помещения не менее четырех часов.

8.15 Расконсервация весов должна производиться с соблюдением правил безопасности, по ГОСТ 9014-78.

8.16 При хранении более пяти лет со дня изготовления весы должны быть подвергнуты переконсервации.

8.17 Проверка весов проводится в соответствии с ГОСТ 8.453-82. Межпроверочный интервал — один год.

9. ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Наименование неисправности, вид и проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Способ устранения
1. После каждого взвешивания коромысло не приходит в равновесие.	Не отгарированы весы.	Отгарировать весы регулятором.
2. При взвешивании коромысло колеблется не плавно, а рывками.	Затирание в соединительных серьгах и опорных призмах рычагов.	Произвести осмотр весового механизма и отрегулировать зазоры в сопряжениях.
3. В процессе работы весы меняют показания.	а) Затирание в сопряжениях верхних призм. б) Соскочила одна из серег тиги или соединительная серьга. в) Соскочила платформа с грузоприемных серег.	а) Устранить затирание призмальной пары расположением сопрягаемых деталей. б) Поставить на место тиги или соединительную серьгу и завернуть ограничитель. в) Установить платформу на все четыре грузоприемные серег.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВА О ПРИЕМКЕ, КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

10.1. Свидетельство о приемке.
Весы товарные ВТ4014— заводской номер 372
соответствуют ТУ 25-7750.0001-88 и признаны годными для эксплуатации. Дата выпуска « 4 » 03 1982

Подпись лиц, ответственных за приемку.
М. П.

10.2. Свидетельство о консервации.
Весы товарные ВТ4014— заводской номер 372
подвергнуты на Бобруйском заводе «Бесприбор» консервации согласно требованиям ТУ 25-7750.0001-88.

Дата консервации
Консервацию произвел
Изделие после консервации принял
Срок консервации (подпись)

10.3. Свидетельство об упаковке.
Весы товарные ВТ4014— заводской номер 372
упакованы на Бобруйском заводе «Бесприбор» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки
Упаковку произвел
Изделие после упаковки принял
(подпись)

11. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

11.1. Завод-изготовитель гарантирует исправное состояние весов в течение 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при соблюдении условий эксплуатации и хранения. Если же в течение указанного срока потребителем будут обнаружены отказы в работе или несоответствие весов техническим характеристикам, упаковке в настоящем паспорте, то завод-изготовитель обязуется безвозмездно заменить или отремонтировать весы.

12. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

12.1. В случае поломки или обнаружения неисправностей в весах в пределах гарантийного срока при надлежащем хранении и соблюдении правил эксплуатации потребитель немедленно сообщает заводу-изготовителю характер дефекта, марки весов, их заводской номер и количество часов или дней работы по адресу: 213800, г. Бобруйск, ул. Держинского, 14/1, завод «Бесприбор».

12.2. Завод несет ответственность за скрытые дефекты весов независимо от срока гарантии.



М