

77

инв. № 610473



Виброгрохот
модель
ПЭ-6800

Паспорт
3614-001-230506800-03 ПС



г. Санкт-Петербург
2007 г.
Копия
К. Г. Я. Ц. М. Б.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- 1.1 В настоящем паспорте, объединённом с руководством по эксплуатации, приведены сведения о назначении, принципе действия, устройстве и правилах эксплуатации вибропрохота модели ПГ 6800 (далее — **вибропрохот**).
- 1.2 Эксплуатация и обслуживание вибропрохота должны осуществляться лицами, изучившими настоящий паспорт.
- 1.3 Для исключения механических повреждений вибропрохота, нарушения целостности гальванических и лакокрасочных покрытий должны соблюдаться правила его хранения, транспортирования.
- 1.4 Ремонт вибропрохота производится на предприятии-изготовителе или представителями сервисной службы.

2 НАЗНАЧЕНИЕ

- 2.1 Вибропрохот предназначен для сообщения возвратно-поступательных винтовых колебаний установленным на нём элементам вибрационного технологического оборудования (например, сит лабораторное: СЛ-ЭБ-120, СЛ-ЭБ-200).

2.2 Вибропрохот может использоваться для проведения ситового анализа при контроле и разделении сыпучих материалов по размеру частиц.

2.3 По устойчивости к климатическим воздействиям вибропрохот соответствует исполнению УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.

- 2.4 Рабочие условия эксплуатации вибропрохота:
 - температура окружающего воздуха, °С от +15 до +35;
 - относительная влажность окружающего воздуха при температуре +25°C, % до 80;
 - напряжение питания переменного тока, В от 187 до 242;
 - частота переменного тока, Гц от 49 до 51.
- 2.5 Режим эксплуатации вибропрохота — периодический, одноменный.

3 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1 Вибропрохот представляет собой электронно-механическое устройство с микропроцессорным управлением, индикацией текущих параметров функционирования и звуковой сигнализацией.

3.2 Выбор параметров и режимов работы вибропрохота осуществляется кнопками

ПУСК/СТОП, РЕЖИМ, МЕНЬШЕ, БОЛЬШЕ, расположенными на передней панели.

- 3.2.1 Кнопка **ПУСК/СТОП** предназначена для:
 - запуска работы вибропрохота с одновременным запоминанием заданного значения интервала времени работы и выбранной частоты колебания рабочего стола;
 - останова во время работы вибропрохота обратного отсчёта интервала времени при первом нажатии на кнопку и продолжения отсчёта при повторном нажатии на эту же кнопку.
- 3.2.2 Кнопка **РЕЖИМ** предназначена для вывода поочерёдно на цифровой индикатор:
 - частоты колебания рабочего стола;
 - значения интервала времени работы вибропрохота.
- 3.2.3 Кнопки **МЕНЬШЕ** и **БОЛЬШЕ** предназначены соответственно для уменьшения и

- увеличения:
 - значения интервала времени работы вибропрохота;
 - частоты колебания рабочего стола.

Примечания:

1. Изменение значения интервала времени работы вибропрохота возможно только при установленном отсчёте интервала времени.
2. Изменение текущей частоты колебания рабочего стола можно проводить в процессе работы вибропрохота.

- 3.3 Основные технические характеристики вибропрохота.
 - 3.3.1 Мощность потребления в сети переменного тока не более, Вт
 - 3.3.2 Допускаемая суммарная нагрузка рабочего стола, кг 250.

чение. Индикация частоты колебания рабочего стола осуществляется в относительных единицах. Инициальное значение равно 1 соответствует нижнему пределу диапазона частот колебания рабочего стола, а максимальное значение равно 40 — верхнему пределу диапазона частот колебания рабочего стола. от 0,25 до 1,5.

3.3.4 Амплитуда колебаний рабочего стола зависит от массы установленного на рабочем столе оборудования и частоты колебания рабочего стола. от 1 до 99.

3.3.5 Диапазон задания интервала времени работы вибропрохота, мин 1.

3.3.6 Дискретность задания интервала времени работы вибропрохота, мин 10.

3.3.7 Время выхода на максимальную частоту колебания рабочего стола не более, с 352 x 350 x 212.

3.3.8 Габаритные размеры, мм 27.

3.3.9 Масса не более, кг 6.

3.3.10 Средний срок службы, лет 6.

4 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 4.1 В комплект поставки вибропрохота входят, шт:
 1. Вибропрохот модель ПГ 6800 1;
 2. Стойка 2;
 3. Платка прижимная 1;
 4. Платка прижимная 2;
 5. Гайка стопорная с шайбой 1;
 6. Паспорт 1.

7. Упаковка

5 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1 Принцип действия вибропрохота основан на преобразовании вращательного движения двух микропроцессоров в возвратно-поступательное винтовое колебание плиты рабочего стола.

5.2 Вибропрохот состоит из вибратора и электронного блока, корпуса которых жёстко соединены между собой.

5.2.1 Вибратор состоит из обечайки, являющейся его основанием, и плиты рабочего стола, установленной на обечайке с помощью четырёх пружин. К нижней поверхности плиты рабочего стола прикреплена дебалансная вибратора. Верхняя поверхность плиты рабочего стола предназначена для размещения технологического оборудования.

5.2.2 Для электропривода, жёстко закреплённых на обечайке через ремни приводят во вращение дебалансные вибраторы. Частота колебаний рабочего стола равна частоте вращения дебалансов.

Регулировка частоты вращения электроприводов осуществляется микропроцессором электронного блока. Блок управления обеспечивает плавное увеличение частоты колебания рабочего стола в заданном диапазоне.

5.2.3 В корпусе электронного блока расположены: плата управления с кнопками управления и индикаторами, плата электрического питания, держатель предохранителя и выключатель сетевого питания.

Остальная часть электрооборудования располагается в корпусе вибратора.

5.3 Внешний вид лицевой панели управления вибропрохота изображён на рисунке 1.



Рисунок 1. Внешний вид панели управления

9 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1 Техническое обслуживание производится производителем с целью обеспечения норм работы вибропрохода при эксплуатации.

9.2 Техническое обслуживание состоит в следующем:

- внешний осмотр вибропрохода перед использованием с целью определения степени корпуса, сетевого шнура, сетевой вилки и держателей предохранителей;
- ежемесячная проверка затяжки крепежа и лёгкости вращения вибраторов;
- периодический осмотр и смазка подшипников вибраторов.

9.2.1 Смазку подшипников вибраторов необходимо производить через каждые 500-600 работ вибропрохода.

Примечания:

1. В качестве смазки применять Литол-24 по ГОСТ 21150.
2. Для замены смазки необходимо разобрать вибратор, промыть подшипники в керосине, залить новую смазку и собрать вибратор.

9.3 При замене вышедшего из строя электродвигателя, проверить направление его вращения так как для правильной работы вибропрохода оба двигателя должны вращаться в одну сторону.

10 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

10.1 Перечень возможных неисправностей вибропрохода приведён в таблице 10.1

Таблица 10.1

Наименование неисправностей, наличие проявления и дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения
1. При включении вибропрохода не включается световая индикация (см. пункты 7.2.6, 8.1.3).	Отсутствует напряжение питания в розетке подключения вибропрохода в сеть. Не исправен предохранитель сетевого питания	Подать напряжение сети Заменить неисправный предохранитель.

ВНИМАНИЕ. ДЛЯ ЗАМЕНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ ОТКЛЮЧИТЬ ВИБРОПРОХОТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ.

русс. язык 4049-2008



КАРГЫЯНЦ М.Б.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

1 Вибропроход должен храниться в упаковке предприятия-изготовителя в закрытых помещениях при температуре окружающей среды по ГОСТ 15150:

температура хранения от минус 40 до +50; температура окружающей среды от минус 25 до +98.

2 При кратковременном хранении вибропроход может находиться в закрытом помещении при относительной влажности воздуха при температуре +25 °С, % до 98.

3 При длительном хранении вибропроход не должен подвергаться воздействию влаги, пыли, паров и других веществ, вызывающих коррозию.

4 Вибропроход требует аккуратного обращения и ухода в процессе эксплуатации, транспортировки и хранения на складе.

ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

2.1 Вибропроход и упаковка предприятия-изготовителя может транспортироваться всеми видами транспорта, в том числе автомобильным, железнодорожным, морским, воздушным, речным и т.д.

2.2 Атмосфера помещения, в котором транспортируется вибропроход, не должна содержать пылевых частиц, жидкостей и других веществ, вызывающих коррозию.

2.3 Температура окружающей среды, °С от минус 40 до +50; относительная влажность воздуха при температуре +25 °С, % до 98.

2.4 Вибропроход должен быть надежно закреплен в транспортном средстве, обеспечивающем его сохранность при транспортировке.

3 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Вибропроход модели ИУ-6800 заводской номер № 0229 изготовлен и принят в эксплуатацию с действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска "10" 09 2007

Итого ОТК ИРОВОЕРНУ ОТК № 5

14 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

14.1 Изготовитель гарантирует соответствие вибропрохода требованиям действующей технической документации, при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования и эксплуатации, указанных в паспорте.

14.2 Гарантийный срок эксплуатации вибропрохода 12 месяцев с даты отгрузки, но не более 24 месяцев с даты выпуска вибропрохода.

14.3 В течение гарантийного срока производится безвозмездный ремонт или замена вибропрохода в случае возникновения неисправностей, влияющих на работу вибропрохода в период гарантийного срока.

14.4 При появлении неисправностей, влияющих на работу вибропрохода, потребитель должен обратиться к изготовителю, претензии направлять по адресу:

199106, г. Санкт-Петербург, Среднетаврический пр., д.13

ОАО "НПО "ЭКРОС"

телефон (812) 325-38-83; факс (812) 325-38-77

КАРГЫЯНЦ М.Б.