

ОКП 36 1331  
ДКПП 29.56.22500  
(код продукции)

СУШИЛКА БН2,2 – 1АНУ – 03  
ПРЯМОТОЧНАЯ  
(наименование изделия)

ПАСПОРТ

ВИ№1/12 2033310.00000 ПС  
(обозначение документа)

Начальник ТУ  
Ю. Генищев  
« 01 » « 03 » 2012г.

№ 885 (Рос) 14.03.12

1102

### ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	СУШИЛКА БН2,2-1 АНУ-03 ПРЯМОТОЧНАЯ	
Обозначение	2033310.00000	
Заводской номер изделия	1/Б	
Дата изготовления	02 2012г	
Наименование и почтовый адрес изготовителя	ОАО «Бердичевский машиностроительный завод «Прогресс», Украина, 13306, г.Бердичев, Житомирской обл, ул.К.Либкнехта, 79	
Сведения о сертификации:	Номер сертификата Срок действия Орган, его выдавший  <i>С-УА А945 В 00035</i> <i>с 14.01.14 - 16.01.16г.</i> <i>НП. СС НАСТУХИ, Мехквд</i>	

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра  -Производительность по испаренной влаге при: влажности продукта 35...40%, конечной 2...7%; температура сушильного агента на входе в сушилку 700...750°C на выходе из сушилки 100...150°C; коэффициенте заполнения корпуса продуктом 0,18...0,2, кг/час -Характеристика продукта -Сушильный агент -Обработка продукта -Рекомендуемый угол наклона к горизонтали, град. Необходимый угол наклона определяется потребителем и осуществляется наклоном плоскостей фундаментов под опорные части.	Номинальные значения основных параметров и характеристик, в том числе и показатели надежности  2200 невредный, невзрывоопасный, непожароопасный продукт сгорания топлива или подогретый воздух прямоточная 1...4
--	---

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Гербель	КАС-14904		
Провд	Бурис	14.11.12		
Нач. КБ	Козаченко	14.05.12		
Н. контр	Габда	14.07.12		
Спр	Молочай	14.05.12		
ВИН <sup>№1</sup> /12 2033310.00000 ПС				
СУШИЛКА БН2,2-1АНУ-03 ПРЯМОТОЧНАЯ			Листа	Листов
			А	8
ОАО завод "Прогресс" ЕКТО				

Наименование параметра	Номинальные значения основных параметров и характеристик, в том числе и показателей надежности
-Допускаемые температуры стенок корпуса, °С:	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• минимальная</li> <li>• максимальная</li> </ul>	<p>минус 15 350</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• в месте установки ленточного резинового уплотнения</li> </ul>	<p>не более 100</p>
-Допускаемая нагрузка на каждую опорную станцию, кН (т)	<p>400 (40)</p>
-Масса, кг, не более:	<p>20518</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• корпуса в сборе</li> <li>• продукта, одновременно находящегося в корпусе</li> </ul>	<p>9000 6,5</p>
-Частота вращения корпуса, об/мин	<p>0,68</p>
-Угловая скорость вращения корпуса, рад/сек	
-Привод:	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• синхронная частота вращения вала двигателя, об/мин</li> <li>• передаточное число узла вращения</li> </ul>	<p>1500 40 30</p>
-Мощность двигателя, кВт	
-Мощность определена, исходя из коэффициента заполнения корпуса продуктом 0,15 и насыпного веса продукта 1500 кг/м <sup>3</sup>	
-Материал:	<p>Ст3пс2 ДСТУ 2651-94</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• деталей, соприкасающихся с продуктом</li> <li>• деталей защитного кольца и трубы загрузки</li> </ul>	<p>Сталь 08Х17Т ГОСТ 5632-72</p>
-Габаритные размеры, мм, не более	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• длина</li> <li>• ширина</li> <li>• высота</li> </ul>	<p>15985 3895 3558</p>
-Масса кг, не более	<p>31050</p>

Изм	Лист	№ докум	Дата	Версия	ВИН <sup>№</sup> 1/12 2033310. 00000 ПС	Лист
						3

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
2033310.00000	Сушилка БН2,2-14НУ-03 прямоточная	1	
2085042.00000	Комплект документов согласно Ведомости эксплуатационных документов ВИ№1/12 2033310.00000 ВЭ	1	
2055453.00000	Шлюзовый затвор	1	
	Система управления	1	
	Теплогенератор мощностью 3,5МВт, работающий на топочном газе	1	
	Дымосос ВДН-12,5 1500об/мин., 75кВт	1	
	Батарея циклонов ЦН15-500-4УП	1	
	Система управления второго уровня	1	

Изм	Лист	№ докум	Табл	Дата

ВИ№1/12 2033310.00000 ПС

Ресурсы, расчетный срок службы, хранения и гарантии изготовителя

Ресурс изделия до первого \_\_\_\_\_ капитального \_\_\_\_\_ ремонта \_\_\_\_\_

(капитального)

21000 ч

(параметр, характеризующий работу)

в течение срока службы \_\_\_\_\_ 10 \_\_\_\_\_ лет, в том числе срок хранения \_\_\_\_\_ 2 \_\_\_\_\_ лет (года) \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ в консервации изготовителя, в складских помещениях

(в консервации, в упаковке изготовителя, в складских помещениях, на открытых площадках)

Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

1. Изготовитель гарантирует соответствие \_\_\_\_\_ (наименование изделия)

\_\_\_\_\_ СУШИЛКА БН2-2-14НУ-03 прямооточная \_\_\_\_\_

требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

2. Гарантийный срок эксплуатации \_\_\_\_\_ 18 \_\_\_\_\_ месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более \_\_\_\_\_ 24 \_\_\_\_\_

месяцев с момента отгрузки предпринимателем-изготовителем.

3. Гарантийный срок хранения и эксплуатации комплектующих изделий, согласно нормативно-технической документации изготовителя.

4. Завод-изготовитель гарантирует базисность \_\_\_\_\_ (наименование изделия)

\_\_\_\_\_ СУШИЛКА БН2-2-14НУ-03 прямооточная \_\_\_\_\_

в течение всего срока службы, при условии выполнения потребителем требований, установленных в эксплуатационной документации.

Изм	Дат	№ Докум	Подп	Прим	Лист
					5

ВИ№1/12 2033310. 00000 ПС

Свидетельство о консервации

СУШИЛКА БН2.2-14НУ-03 прямоточная

(наименование изделия)

Обозначение 2033310.00000 заводской номер

16

Консервация произведена согласно требований, предусмотренных нормативно-технической документацией

на изготовление ОСТ 26-01-147-89

(обозначение стандарта или технических условий)

Марка консервационной смазки

сашинор С

Дата консервации

08 2012г.

Консервацию произвел

*Иван*

(подпись)

Консервацию принял

*Иван*

(подпись и штамп ОТК)



Свидетельство об улаковке

СУШИЛКА БН2.2-14НУ-03 прямоточная

(наименование изделия)

Обозначение 2033310.00000

заводской номер

16

Улаковка произведена согласно требований, предусмотренных нормативно-технической документацией

на изготовление

ОСТ 26-01-147-89

(обозначение стандарта или технических условий)

Дата улаковки

08 2012г.

Улаковку произвел

*Иван*

(подпись)

Изделия после улаковки принял

*Иван*

(подпись и штамп ОТК)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.	ВИН <sup>№</sup> 1/12 2033310.00000 ПС	Лист
						6

Свидетельство о приемке

СУШИЛКА БН2-14НУ-03 ПРЯМОУГОЛЬНАЯ

(наименование изделия)

Обозначение 2033310.00000

заводской номер

116

Упаковка произведена согласно требований, предусмотренных нормативно-технической документацией

на изготовление

ОСТ 26-01-147-89

(обозначение стандарта или технических условий)

и признан(а) годным(ой) для эксплуатации.

Руководитель цеха-изготовителя

(подпись)

Ф.И.О.

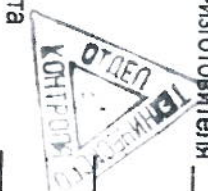
Мастер ОТК

(подпись и штамп ОТК)

Ф.И.О.

Дата

08 2012г.



Условия хранения лет

Исполнитель ремонта гарантирует соответствие изделия требованиям действующей технической документации при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Начальник ОТК

М.П.

лич. для подписи

расшифровка подписи

Низ о произведенном ремонте

вид ремонта и краткие сведения о ремонте

год, месяц, число

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист
		ВИН <sup>№1</sup> /12 2033310.00000 ПС			7

Сведения об утилизации

По истечении срока службы сушиллка подлежит утилизации в соответствии с нормами принятыми на предприятии, эксплуатирующем данное оборудование.

При подготовке к утилизации должны быть выполнены предусмотренные правилами и нормами мероприятия по: охране труда, противопожарной безопасности и охране окружающей среды.

В паспорте пронумеровано 8 страниц

и прошнуровано всего \_\_\_\_\_ листов

М.П.

( должность и подпись регистрирующего лица )

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200 г.

Имя	Фамилия	№ документа	Дата	Листы	Листы
					8

ВИН<sup>№1</sup>/12 2033310. 00000 ПЛ