

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Зам. руководителя Департамента
пассажирского обслуживания МПС РФ
В.С. Силин
"05" 1999 г.
Зам. руководителя Департамента
локомотивного хозяйства МПС РФ
Дорофеев
"3" 1999 г.

Генеральный директор
ЗАО "Ритм-Технический центр"
С.И. Нечаев
"06" 1999 г.

КРАН ДВОЙНОЙ ТЯГИ ШАРОВОЙ № 4308

Руководство по эксплуатации
4308.00.00 РЭ

Зам. руководителя Департамента
пассажирского обслуживания МПС РФ
И.И. Кузнецов
"10" 1999 г.

Главный конструктор
ЗАО "Ритм-Технический центр"
И.И. Комраков
"10" 03 1999 г.

Зам. директора ВНИИЖТ
И.И. Павлов
"10" 1999 г.

Зам. старшего инженера-конструктора
В.Н. Шкилев
"10" 1999 г.

1999

В.С. Силин

4308.00.00 РЭ Лист 2

Настоящее руководство служит для ознакомления с конструкцией кранов, принципом их действия, техническими характеристиками и содержит указания, необходимые для правильной их эксплуатации.

1 Описание и работа

1.1 Назначение изделия

1.1.1 Шаровые краны № 4308 ТУ 3184-003-10785350-99 предназначены для включения и выключения тормозных пневматических приборов.

1.1.2 Краны взаимозаменяемы по присоединительным размерам и назначению с пробковыми кранами № 377 по ОСТ 24.290.16-86.

1.1.3 Область применения: пассажирские вагоны, локомотивы, электро- и дизель-поезда.

1.1.4 Условия эксплуатации - открытый воздух, интервал температур которого от минус 60 до плюс 60 С.

1.2 Технические характеристики

1.2.1 Основные параметры и размеры крана:

Рабочее давление, МПа 1,0
Условный проход, мм 25
Резьба трубная, d₁ G 1 1/4 - В
d₂ G 1 - В
d₃ G 1/4 - В
Масса, кг 2,5

4308.00.00 РЭ Лист 3

1.3 Состав изделия

1.3.1 Краны состоят из следующих основных деталей (см. рисунок 1):
1 - корпус, 2 - шаровая заслонка, 3 - уплотнительные кольца, 4 - штуцер, 5 и 10 - уплотнительные прокладки, 6 - шпилька, 7 - втулка, 8 - гайка, 9 - ручка, 11 - штифт.

1.4 Устройство и работа

1.4.1 Краны представляют собой запорные устройства с плавающей шаровой заслонкой. Поворот шаровой заслонки осуществляется при помощи шпильки и установленной на ней ручки. Расположение проходного отверстия в заслонке указано на торце шпильки. Кран имеет два рабочих положения:

- ручка вдоль оси крана (трубопровода) - кран открыт;
- ручка перпендикулярна к оси крана (трубопровода) - кран закрыт.

1.5 Уплотновка

1.5.1 Присоединительные отверстия в кране закрыты заглушками или каждый кран завернут во влагопроницаемую или оберточную бумагу.

1.5.2 Краны упакованы в деревянные ящики по ГОСТ 2991-85, или другие ящики, обеспечивающие сохранность изделия при транспортировке в вагонах и ж/д подвижном составе.

2 Использование по назначению

2.1 В процессе монтажа на подвижном составе исключить попадание во внутреннюю полость кранов инородных частиц, ухудшающих качество трущихся поверхностей и нарушающих герметичность затвора.

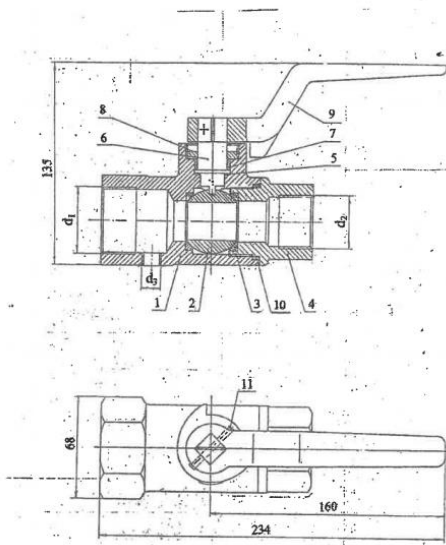


Рисунок 1

2.2 Перед установкой кранов на подвижной состав произвести внешний осмотр. Не должно быть повреждений штуцера, корпуса, ручки крана.

2.3 Для исключения выгорания уплотнительных деталей сварочные работы на трубопроводе производить с обеспечением мер, исключающих нагрев крана выше температуры 80° С.

3 Техническое обслуживание

3.1 Краны должны подвергаться внешнему осмотру и испытанию на герметичность и работоспособность без снятия с подвижного состава при каждой ревизии тормозного оборудования и при плановых ремонтах единиц подвижного состава.

Не должно быть пропуска воздуха в местах соединений и через материал корпуса и штуцера крана при рабочем давлении в тормозной и (или) питательной магистралях. Не должно быть внешних повреждений деталей крана.

При выявлении негерметичности крана или внешних повреждений деталей кран должен быть направлен в ремонт.

3.2 При хранении кранов необходимо следить за сроками противокоррозионной защиты. Изготовитель гарантирует защиту в течение 3 лет с даты консервации. Консервации подвергаются резьбовые поверхности отрезков кранов. Дата консервации указывается в сопроводительной документации. По окончании срока защиты произвести переконсервацию резьбовых поверхностей отрезков кранов - удалить старую смазку ветошью, смоченной растворителем по ГОСТ 8505 - 80, ГОСТ 3134 - 78,

ГОСТ 443 - 76 с последующей сушкой или протиранием насухо, затем нанести на указанные поверхности смазку ЖТ - 79Л ТУ 32-НТ-1176-83 или - ЖТ - 72 ТУ 38-101345-77.

4 Текущий ремонт

4.1 Ремонт кранов должен осуществляться в автоматных отделениях или контрольных пунктах автотормозов депо.

4.2 Возможные неисправности и указания по их устранению приведены в таблице 1.

Таблица 1

Неисправность	Возможные причины	Указания по устранению неисправностей
Негерметичность затвора	Повреждение трущихся поверхностей шаровой заслонки и уплотнительных колец (забросы, вмятины, риски)	Заменить поврежденные детали
Пропуск воздуха в соединении корпус - штуцер	Ослабление затяжки резьбового соединения	Затянуть штуцер 4, при необходимости заменить прокладку 5
Пропуск воздуха через шпindel	Ослабление затяжки шпindelного узла	Затянуть гайку 8, предварительно смазав ее белыми цинковыми ГОСТ 482-77, при необходимости заменить втулку 7

4.3 Резьбовые отрезки, внутренние обработанные поверхности корпуса и штуцера, резьбовое соединение корпус - штуцер при ремонте смазать тонким слоем смазки ЖТ - 79Л или ЖТ - 72.

5 Хранение

5.1 Краны должны храниться в состоянии поставки в закрытых помещениях согласно условий хранения 3(ЖЗ) по ГОСТ 15150 - 69.

5.2 Не допускается хранение кранов в одном помещении с агрессивными жидкостями - бензином, кислотами, щелочами и др., вредно действующими на лакокрасочное покрытие кранов.

6 Транспортирование

6.1 Краны могут транспортироваться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах.

7 Утилизация

7.1 Фторопластовые уплотнительные элементы кранов по истечении срока службы подлежат захоронению в специально отведенных местах. Место и порядок захоронения должны быть согласованы с органами санитарного надзора.

